

CISTERNA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Fabricadas en Concreto de Alta Resistencia y de estructura monolítica lo que le permite soportar cargas importantes.
- Por su diseño ovalado permite facilidad de limpieza y retarda la formación de microorganismos al interior.
- Totalmente impermeable por los componentes utilizados en su fabricación y que no generan contaminación en el agua.
- De rápida y fácil instalación lo que le permite contar con agua más rápido. (3 sencillos pasos).
- Mínimos trabajos de albañilería.
- Capacidades desde 3 000 hasta 10 000 L.
- Versatilidad para interconectar de acuerdo a sus requerimientos.
- Sistema de tapa de hermética de 63 cm que facilita su acceso y mantenimiento.

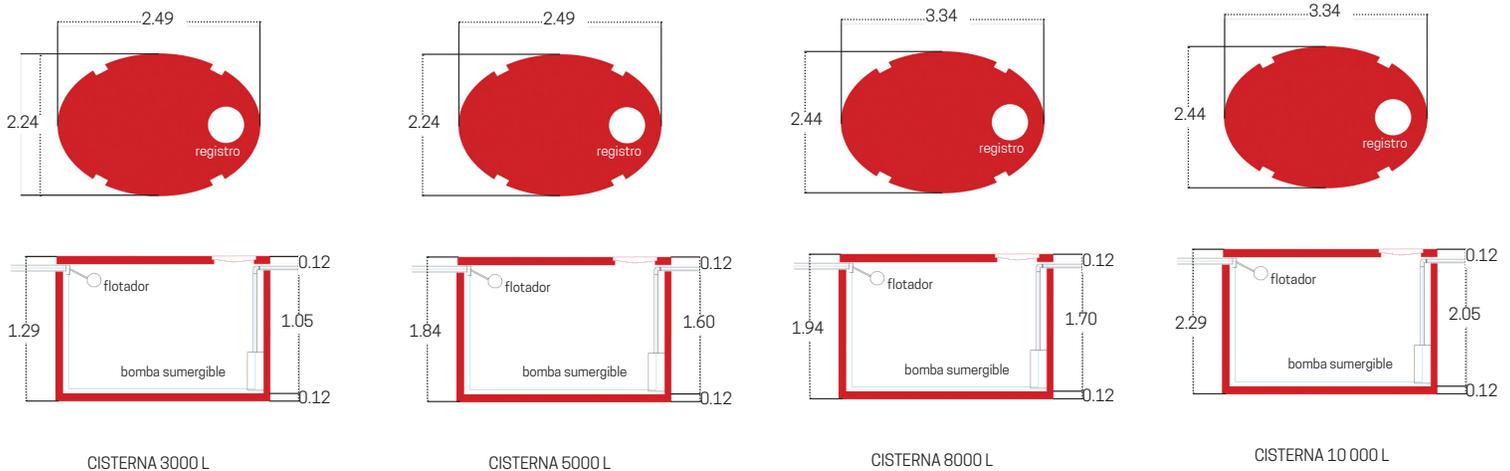


CAPACIDAD Y DIMENSIONES

CAPACIDAD	DIMENSIONES EN M (L X A X H)	PESO
3 000 L	2.49x2.24x1.29	4,718
5000 L	2.49 x 2.24 x 1.84	5,695 kg
8 000 L	3.34 x 2.44 x 1.94	6,645 KG
10 000 L	3.34 x 2.44 x 2.29	8,300 KG



TAPA DE REGISTRO



Se recomienda considerar al menos 50 cm adicionales a lo ancho y de 25 cm a lo alto en la excavación para su mejor instalación. Consulte la guía de colocación que proporciona el proveedor.

BENEFICIOS ADICIONALES

- Fabricadas con tecnología de punta lo que permite garantizar nuestros productos.
- Por su diseño elíptico se adapta a su proyecto.
- Capacidad de carga incluso al tránsito de vehículos.
- Respaldo de una marca comercial reconocida en el sector de la construcción.